



**RONDO**  
Producent węży przemysłowych

ul. Boya Żeleńskiego 108  
40-750 Katowice

## Instrukcja dotycząca montażu oraz użytkowania węży metalowych

W niniejszej instrukcji zawarto zalecenia i wytyczne dotyczące sposobu montażu oraz użytkowania węży metalowych RONDO.

Niezastosowanie się do poniższych zaleceń może skutkować skróceniem żywotności, nieprawidłowym funkcjonowaniem bądź uszkodzeniem węża, a tym samym utratą podstaw do ewentualnej reklamacji.

Uwaga! Wszelkich czynności należy dokonywać przy zachowaniu zasad BHP.

Zastrzega się prawo do zmian.



# Cięcie węży metalowych



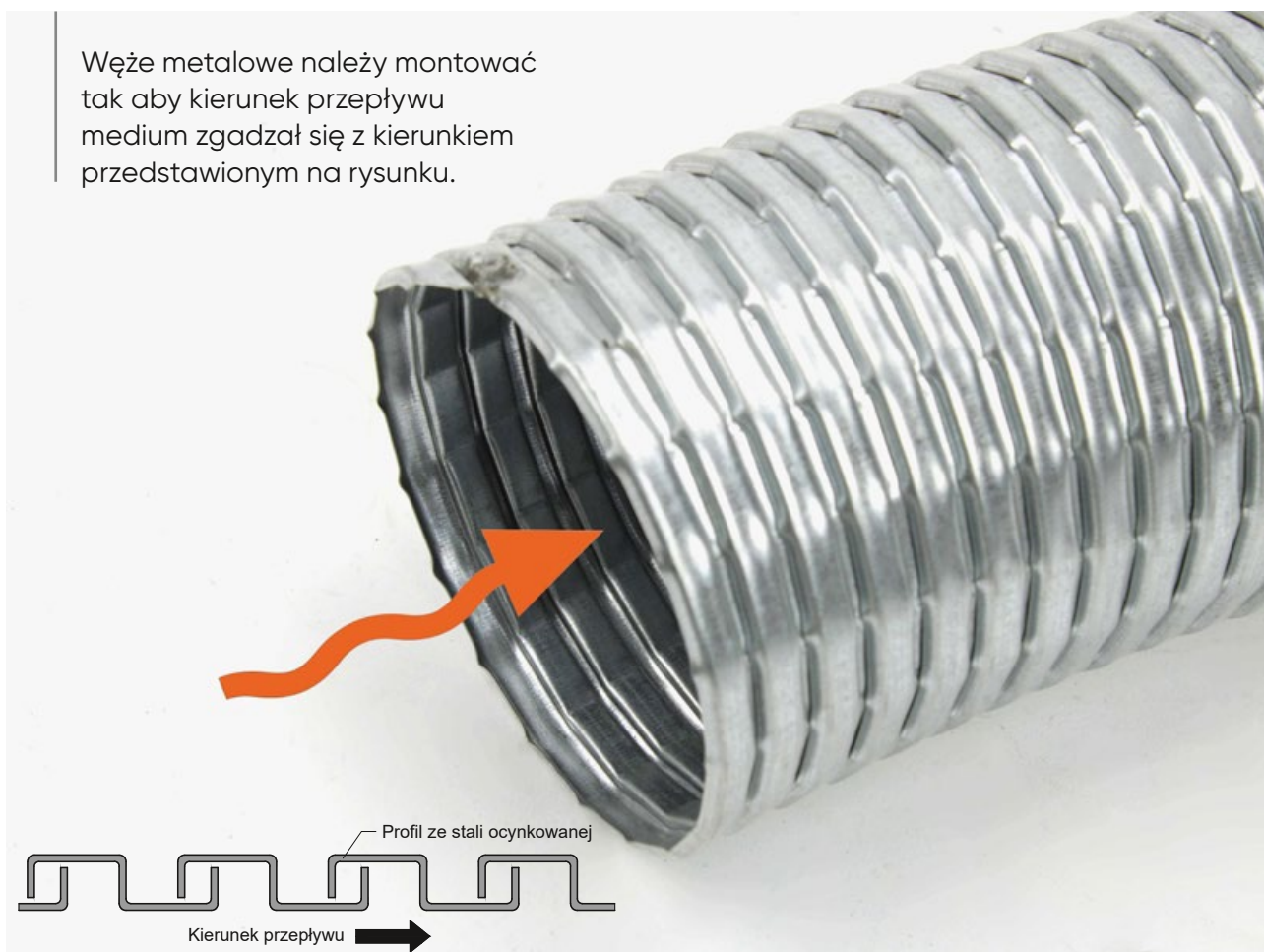
Zespawaj lub zanituj ściankę węży w dwóch punktach po jednej i po drugiej stronie miejsca cięcia.



Przetnij jeden profil węży diagonalnie piłą kątową lub nożycami do metalu i odetnij wystającą część profilu.

# Montaż

Wężę metalowe należy montować tak aby kierunek przepływu medium zgadzał się z kierunkiem przedstawionym na rysunku.



Na zdjęciach przedstawiono kilka sposobów montowania węża metalowych: za pomocą obejmy zaciskowej typu GABS (rys. 1), nitowania (rys. 2.), przyspawania (rys. 3).

Ze względu na poligonalną konstrukcję węża należy pamiętać o uszczelnieniu połączenia np. pastą silikonową.

W przypadku montażu węża do rury wydechowej (do odprowadzania spalin lub gazów) zalecamy zastosowanie redukcji przymocowanej do węża, wykonywanej na specjalne zamówienie, ponadto zaleca się użycie przynajmniej dwukrotnie większej średnicy niż średnica króćca oraz zastosowanie wentylatora odciągowego.



## **RONDO** Producent węży przemysłowych

ul. Boya Żeleńskiego 108  
40-750 Katowice



+48 32/209 47 49

+48 32/209 47 45



+48 607 619 281



biuro@rondo2.pl

zapytanie@rondo2.pl



www.rondo2.pl



www.przewody-techniczne.pl